

# Predictive Maintenance PG-Line

## Fachrichtung:

Elektrotechnik/  
Automation

## Auftraggeber:

Amsonic AG

## Experte:

Roman Giger

## Dozent:

Richard Moor



## Ausgangslage & Ziel

In den Lastenheften der Kunden sind zunehmend Anforderungen bezüglich Predictive Maintenance gestellt, die bisher nicht erfüllt werden. Das Ziel ist die Implementierung von Funktionen und Sensorik zur Überwachung von Aktoren. Dies steigert die Wartungseffizienz, die Ausfallzeiten der Anlagen werden minimiert und die Kundenzufriedenheit steigt.

## Ergebnis & Nutzen

Es wurde erfolgreich ein IO-Link Vibrationssensor zur Überwachung der Umwälzpumpe implementiert, sowie Zählerfunktionen der Aktoren entwickelt, deren Auswertungen auf dem HMI dargestellt und bei einer aktiven VPN Verbindung über das MQTT Protokoll und via OPC UA an Broker bzw. Server übertragen werden. Die Kundenanforderungen werden somit erfüllt.