

LEAN PRODUCTION IN DER ABTEILUNG CNC-DREHEN

Fachrichtung

Unternehmensprozess
Betriebstechnik

Auftraggeber

hn+m gmbh -
Medizinaltechnik

Experte/-in & Dozent/-in

Oliver Widmer &
Daniel Rieger



Ausgangslage & Ziel

In der Abteilung „CNC-Drehen“ der Firma hn+m GmbH wird ohne Ordnung, ohne Sauberkeit, kein Standard und mit hohen Rüstzeiten gearbeitet. Dadurch resultieren **Suchaufwände von 18min 45sek und 2h 31min 50sek Rüstzeit** der CNC-Drehmaschinen. Das Ziel ist es, die **Suchaufwände um 100% zu eliminieren** und die **Rüstzeit um 50% zu optimieren & standardisieren**.

Ergebnis & Nutzen

Durch das Projekt konnte die **Rüstzeit um 50% gesenkt** und die **Suchaufwände um 100% eliminiert** werden. Eine einmalige Investition von **17'460 CHF inkl. Projektkosten**, erbringt eine jährliche Einsparung von **22'299.20 CHF**. Der Return on Investment beträgt **127.71 %**, was ein Payback von **0.78 Jahren** bedeutet. Der Nutzen für die Firma:

- Kosteneinsparung durch optimierte Rüstzeit
- Keine Verschwendung durch optimierte Arbeitsplatzorganisation