

# Lösungskonzept Engpass Reduktion Endbearbeitung

## Fachrichtung

Maschinenbau -  
Produktionstechnik

## Auftraggeber

mollet AG

## Experte/-in & Dozent/-in

Frau Tanja Wyss

Frau Nadja Haller



## Ausgangslage & Ziel

Die Abteilung Endbearbeitung befindet sich derzeit in einer schwierigen Situation, die durch eine Reihe von Engpässen gekennzeichnet ist. Dies ist auf mehrere Faktoren zurückzuführen, die sich negativ auf die Effizienz und Produktivität der Abteilung auswirken. Ein Engpass besteht aufgrund fehlender Kapazitäten und ineffizienter Prozesse. Durch ständige Optimierungen und Produktivitätssteigerungen in anderen Abteilungen ist ein Engpass entstanden. Das Lösungskonzept soll den Materialfluss optimieren und langfristig eine autonomere Produktion schaffen.

## Ergebnis & Nutzen

Im Rahmen des Konzeptes wurde ein Fünfjahreskonzept mit mittel- und langfristigen Lösungsansätzen erarbeitet. Mit diesem Konzept soll das Unternehmen die identifizierten Schwachstellen beseitigen, um die Effizienz und Effektivität langfristig zu steigern. Die Vorschläge zur Kapazitätserweiterung durch Automatisierung zielen auf eine zukunftsorientierte Produktion ab und ermöglichen dadurch manuelle Prozesse zu eliminieren und wichtige Personalressourcen einzusparen, um neue Dienstleistungsmöglichkeiten anzubieten