

Intelligentes Zwischenlager

Fachrichtung

Elektrotechnik
Automation

Auftragsgeber

Johnson Electrics
International AG,
Murten, Roger Nyffeler

Experte/-in & Dozent/-in

Patrick Alleman
Hugo Lucca



Years of | Innovating
1959 – 2019 | Motion

Ausgangslage & Ziel

Das Zwischenlager für die Verpackungseinheiten muss manuell sortiert werden. Die farbliche Sortierung der Deckel beansprucht die meiste Zeit.

Ein Konzept erarbeiten, welches das Problem der manuellen Sortierung löst, um den Prozess zu optimieren. Eine Basis für einen vollautomatischen Lagerautomaten schaffen.

Ergebnis & Nutzen

Die Kamera ist in der Lage, die Deckel zu prüfen, und somit sicherzustellen, dass jedes Produkt den hohen Qualitätsstandards entspricht. Mit dieser Technologie ausgestattet, wird die Effizienz der Produktion erheblich gesteigert. Zudem wurde der Grundstein für den Aufbau eines vollautomatisierten Systems gelegt, das die Produktionsprozesse revolutionieren wird. In naher Zukunft könnte dieser Automat selbstständig verschiedene Prüfungen und Verpackungsaufgaben übernehmen, was zu einer weiteren Optimierung und Kostensenkung führen wird. Die innovative Kombination von Kameratechnik und Automation ebnet den Weg für eine neue Ära der industriellen Fertigung.