

# Cube Puffer System

## Fachrichtung

Elektrotechnik /  
Automation

## Auftraggeber

Tschudin AG

## Experte/-in & Dozent/-in

Simon Baumgartner &

Michael Pauli



## Ausgangslage & Ziel

Die Tschudin AG besitzt unterschiedlichste Schleifmaschinenmodelle und dazu passende Automatisierungslösungen. Bei einer dieser Maschinenserien handelt es sich um die «CUBE 350 Series». Diese Maschinenserie ist auf maximale Effizienz bei minimaler Fläche ausgelegt. Das Projekt Cube Puffer System dient dem Zweck die Möglichkeiten zur Automation für eine Cube 350 Maschine zu erweitern. Es soll als erstes Teilprojekt das Programm und die Benutzeroberfläche für ein Pufferlager für Teilepaletten erstellt werden. Dieses System soll durch die vertikale Lagerung der Teilepaletten platzsparend die autonome Betriebszeit erhöhen. Um die Funktion des erstellten Programms und der Visualisierung zu testen soll ausserdem ein simpler Testaufbau erstellt werden.

## Ergebnis & Nutzen

Es wurde ein Pufferlagersystem mit allen für das Endprodukt erforderlichen Funktionen entwickelt. Der Testaufbau wird über ein speziell entwickeltes Roboterschnittstelle angesteuert. Das System wurde anhand eines verfasten Prüfplans getestet. Eine intuitive Bedienung und eine übersichtliche Darstellung runden das System ab. Das erarbeitete Endprodukt bildet eine gute Basis für die Folgeprojekte und die weitere Erstellung des Palettenpuffersystems.